

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 558 es un sistema de revestimiento sin disolventes, epoxi, de alta resistencia, aplicado a un espesor nominal de 125 mil/3,17 mm. Una tela de fibra de vidrio se incrusta en los líquidos de difusión de la capa base para reforzar el sistema y mitigar las concentraciones de tensión que evitan el agrietamiento. La adición de agregado esparcido y el sellador de capa final aplicado sobre esta tela ayuda a protegerla proporcionando una capa de desgaste que añade durabilidad y resistencia a la abrasión al sistema. Stonchem 558 tiene una resistencia moderada a los ácidos, álcalis y disolventes.

USOS, APLICACIONES

- Procesar losas
- Granjas de tanques
- Zonas de carga y descarga de productos químicos
- Áreas de contención de derrames
- Zonas de descarga de camiones

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Resistencia al ataque químico
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Excepcional resistencia al choque térmico
- Cualidades de adhesión superiores
- Alta resistencia a la cohesión
- Baja permeabilidad
- Poco olor

RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Stonchem 558 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. (Consulte la Guía de Resistencia Química de la Serie 500 de Stonchem para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura).

EMBALAJE

Stonchem 558 se presenta en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad se compone de:

Líquidos de Sembrado/Topcoat

6 cartones de líquidos. Cada caja contiene:
 2 latas de Amina
 2 latas de resina
 6 sacos de agregado de sílice al voleo

Tela de fibra de vidrio

1 rollo a 245 pies cuadrados/22.7 metros cuadrados

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 558 cubrirá aproximadamente 245 pies cuadrados/22,76 metros cuadrados con un espesor de 125 mil/3,17 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener fuera de la luz solar directa. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

SUBSTRATE

Stonchem 558, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard sin recubrimiento y recién aplicados: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o sobre una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una adhesión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	8,600 psi
(ASTM D-638)	
Resistencia a la flexión.....	15,600 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad a la flexión.....	7,7 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	75 a 85
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia a la abrasión.....	0,056 gm de p. de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coeficiente térmico	
de Expansión Lineal.....	1,1 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg.°F
(ASTM C-531)	
Color.....	Gris
Curado:De 12 a 14 horas sin pegajosidad para los líquidos	
sembrados / Topcoat (@70°F/21°C)	
COV.....	Líquidos al voleo/Topcoat 6 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas referenciadas. Muestras del sistema de piso real, incluido el aglutinante y relleno, se usaron como especímenes de prueba. Toda la muestra la preparación y las pruebas se llevan a cabo en un laboratorio ambiente, valores obtenidos en campo aplicado los materiales pueden variar y ciertos métodos de prueba solo pueden realizarse en cupones de prueba hechos en laboratorio.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar durante las tardes o la noche. Un sustrato cálido (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente en el sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación y el periodo de curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRIMER

Aspirar la superficie antes de la imprimación y asegurarse de que el sustrato está seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 558. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem Epoxy Primer para más detalles.

Nota: El Stonchem Epoxy Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de los líquidos al voleo.

APLICACIÓN

Líquidos de Sembrado/ Tela de fibra de vidrio/Sembrado

Agitar individualmente la amina y el componente de resina hasta conseguir una consistencia y color uniformes. Cualquier sedimento en el recipiente debe ser raspado y redistribuido. Vierta todo el contenido de la resina y la amina en un recipiente de mezcla limpio de 5 galones. Mezcle en el recipiente de mezcla utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos.

Con una escobilla de goma plana y un rodillo, aplique una capa fina de Broadcast Liquids y coloque la tela de fibra de vidrio en el Broadcast Liquids húmedo. Superponga las costuras un mínimo de 5 cm y aplique una cantidad abundante de material entre las capas superpuestas. Utilice una paleta plana para alisar, aplanar e incrustar la tela de ingeniería.

Una vez colocada la tela de ingeniería, utilizando una escobilla de goma de acero y un rodillo, aplique una capa de líquidos Broadcast asegurándose de saturar completamente la tela de fibra de vidrio. Esto puede requerir varias pasadas en dirección opuesta para lograrlo. Utilice un rodillo de siesta completamente saturado para nivelar uniformemente los líquidos de difusión. Es fundamental que la tela esté completamente saturada y que no quede ninguna expuesta.

Mientras los líquidos de esparcimiento están todavía húmedos, esparza inmediatamente el agregado. No permita que el agregado sea esparcido antes que el aplicador. Esparcir el árido hasta conseguir una capa seca. Deje que el material se cure. Retirar el exceso de árido.

Topcoat

Utilizando una escobilla de goma plana y un rodillo de pelo, aplique el material de acabado para sellar el agregado expuesto. Se necesitará un mínimo de 15 mil/375 micras para cubrir adecuadamente el agregado expuesto. Es posible que se necesite más para cumplir con la textura de acabado y el espesor de 125 mil/3 mm requerido por la especificación del trabajo. Deje que el material se cure.

Superficies verticales

Consulte a su representante local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

CURADO

El Topcoat de Stonchem 558 estará libre de pegajosidad en 12 a 14 horas a 70°F/21°C. Stonchem 558 Broadcast Liquids también estará libre de pegajosidad en 12 a 14 horas a 70°F/21°C. El área recubierta puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70°F/21°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Se recomienda el uso de acetona para la limpieza de derrames del material Stonchem 558. Utilice este material sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con abundante agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- La exposición prolongada o repetida a la amina no reaccionada y a los componentes de la resina de Stonchem 558 puede causar irritación de la piel o reacciones alérgicas.
- Utilizar sólo con una ventilación adecuada.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad de Stonchem 558 están disponibles en línea en www.stonhard.com, en la sección de productos, o a petición.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 558 está disponible en la Guía de Resistencia Química de la Serie 500 de Stonchem.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación de productos o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.

- Las solicitudes de documentación técnica o de servicio pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo. El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción de este, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de la superficie de los suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se produzca una acumulación de contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona concreta y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:
Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

11/20
2020 Stonhard www.stonhard.com



SEDE DE EE.UU. Canadá	(800) 257 7953	México	+(52) 55 9140 4500	Bélgica	+(32) 67 49 37 10	Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, EAU	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		